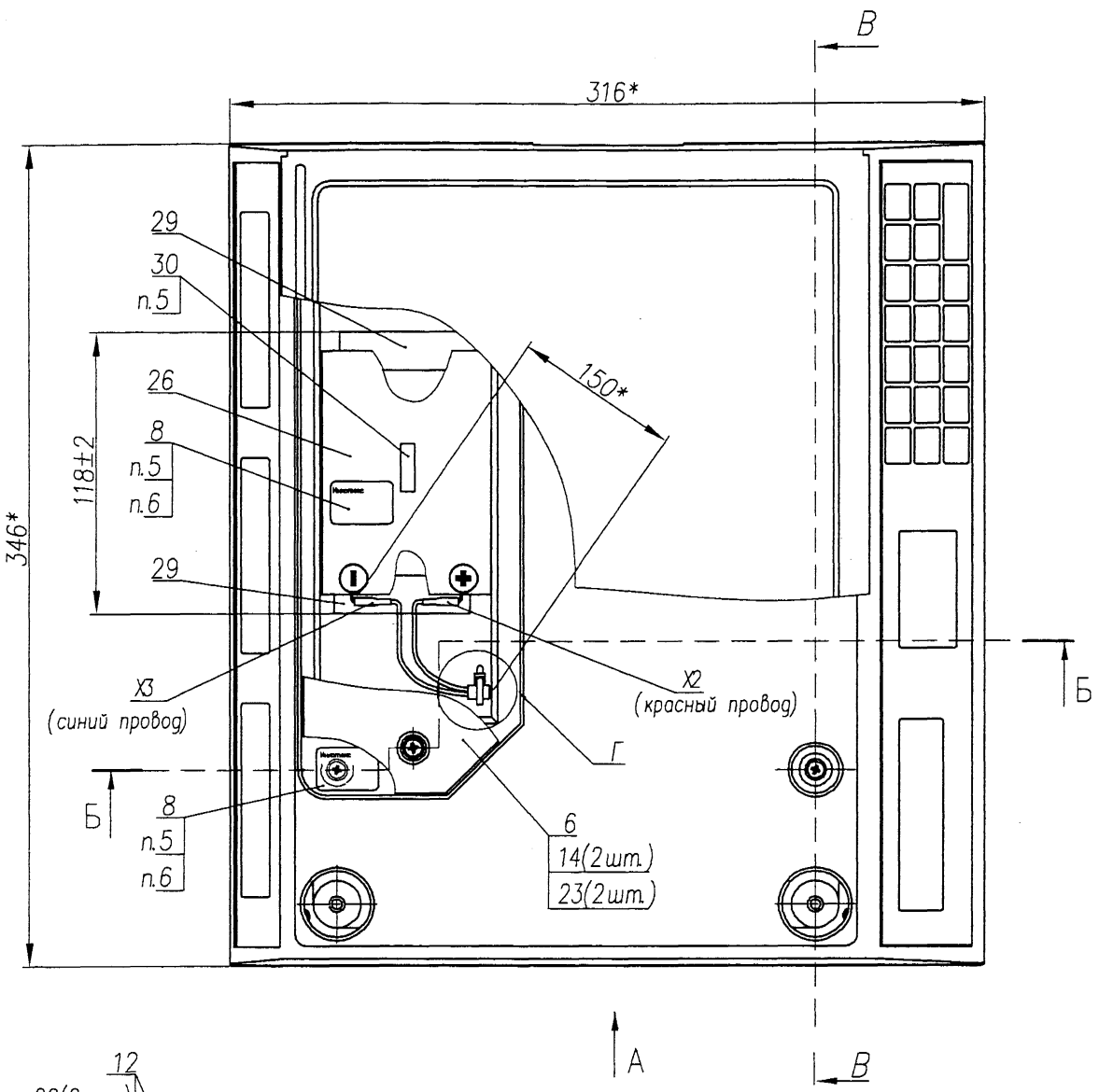
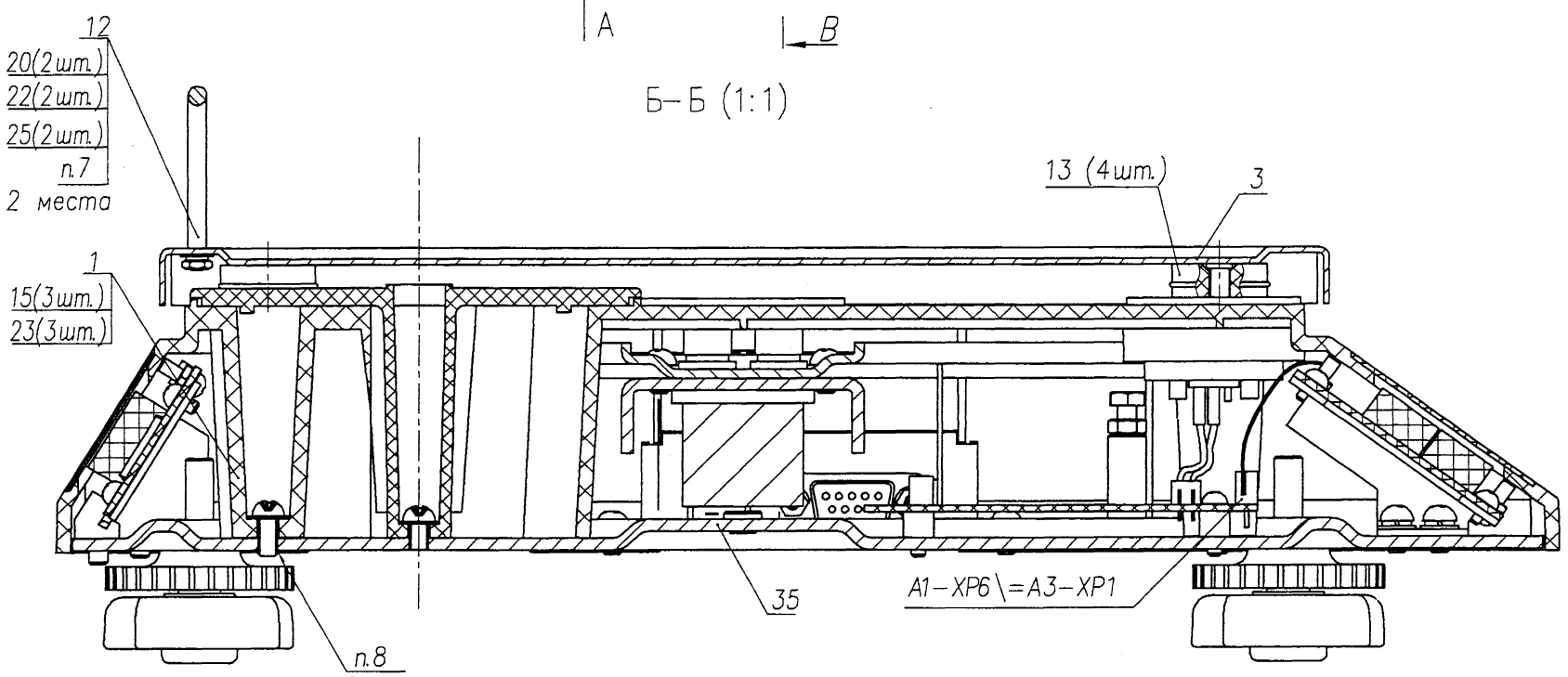
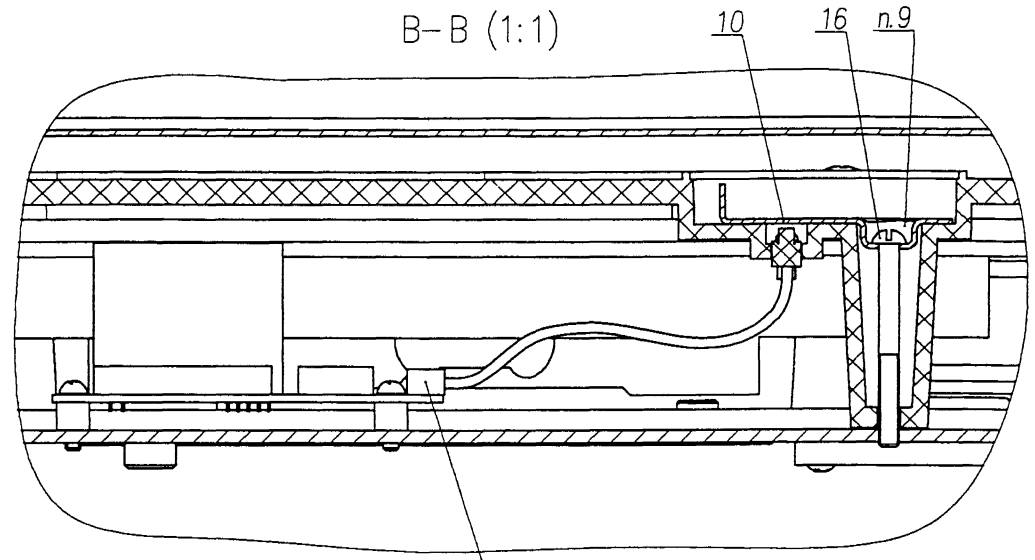
АВЛГ 554.00.00-12 СБ



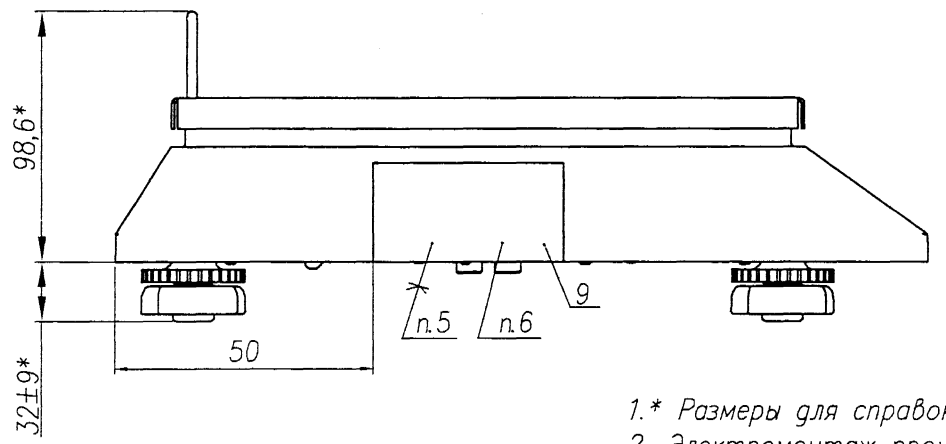
Б–Б (1:1)



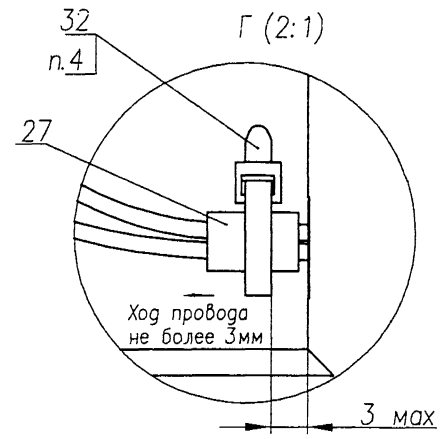
В–В (1:1)



А



Г (2:1)



1. * Размеры для справок.
2. Электромонтаж производить согласно схеме электрической соединений АВЛГ 554.00.00–12 Э4
3. Обозначения A1–XP6\=A3–XP1, A1–XP7\=A7–XP1, X2, X3 показаны условно и соответствуют схеме АВЛГ 554.00.00–12 Э4.
4. Затянуть хомут поз.32. Удалить лишнюю часть хомута.
5. Детали поз.8, поз.9, поз.29 клеить согласно чертежу при помощи собственной клеящей поверхности. Перед приклейкой снять с клеящей поверхности защитный слой бумаги.
Деталь поз.30 клеить на деталь поз.6 снизу, посредине.
6. Маркировать в соответствующих графах заводской номер и дату выпуска. Шрифт 3 ГОСТ26.020–80.
7. Стопорить по ОСТ4 ГО.019.200, вид 11.
8. Стопорить по ОСТ4 ГО.019.200, вид 28Г.
9. Пломбировать. Мастика битумная N1 ГОСТ 18680–73
Мастика после проведения пломбирования не должна выступать за края углубления в пластине поз.10.
10. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

					АВЛГ 554.00.00–12 СБ		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Весы торговые электронные "Меркурий 314" Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Маликов		04.12.07				1:2
Пров.		Величкин		4.12.07		Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Гл. констр.		Рыжков		4.12.07				
Н. контр.		Данильчик		5.12.07				
Утв.		Бушин		6.12.07				

Изм. Лист N докум. Подп. Дата 1 Зон АВЛГ 554.33.00 04.12.07

Формат А2

Перв. примен. АВЛГ 554.00.00-12

Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.