



- 1 *Размеры для справок
- 2 Режим работы подпрото-кратковременный
- Макс. частота реза 20 резов/мин.
- Скорость 1 реза не менее 1 реза/сек.
- 3 Напряжение питания 18,5±0,5 В
- 4 Так потребляемый в режиме резания при напряжении 18±0,1 В не должен превышать 0,3 А
- 5 Ширина применяемой ленты 81 мм макс. Толщина ленты 0,1 мм макс. Недорез ленты 15 мм макс.
- 6 Загибы пружины поз 10 первоначально установить в нижние отверстия корпуса поз 3. После установки винтов поз 18 загибы переместить в верхние отверстия.
- 7 При установке колес зубчатых поз 4 выставить их стойки В на одной линии с осями колес.
- 8 Зубчатые передачи должны иметь равномерный ход без заеданий и рычков в обоих направлениях вращения.
- 9 Зубчатый венец блок-шестерни поз 14, червяка, стойки В колес зубчатых поз 4, выступы Б основания поз 7 и поверхности Д пружины поз 10 смонтировать с зазором ОКС 4,70.
- 10 Винты поз 18 и поз 20 смонтировать по ОСТ 4.0019.200, вид 2ВГ.
- 11 Остальные ТТ по ОСТ 4.0070.015.

Место наклейки
защитной

АВ/Г 53100.00-03СБ		Разок		Лист	Масштаб
"Меркурий Р-03-03"		Сборочный чертеж		251	1
Зам.	Эб-07	Уд.	Уд.02		
Изм.	Лист	№ док.	Лист		
Разработ.	Голыцкий	Подп.	Лист		
Проб.	Тараканов	ИЗ	Лист		
Констр.	Лернер	ИЗ	Лист		
Инж.пр.	Шестов	ИЗ	Лист		
Нач.пр.	Евдоким	ИЗ	Лист		
Уд.		ИЗ	Лист		